

FICHE TECHNIQUE GABIONS PREREMPLIS



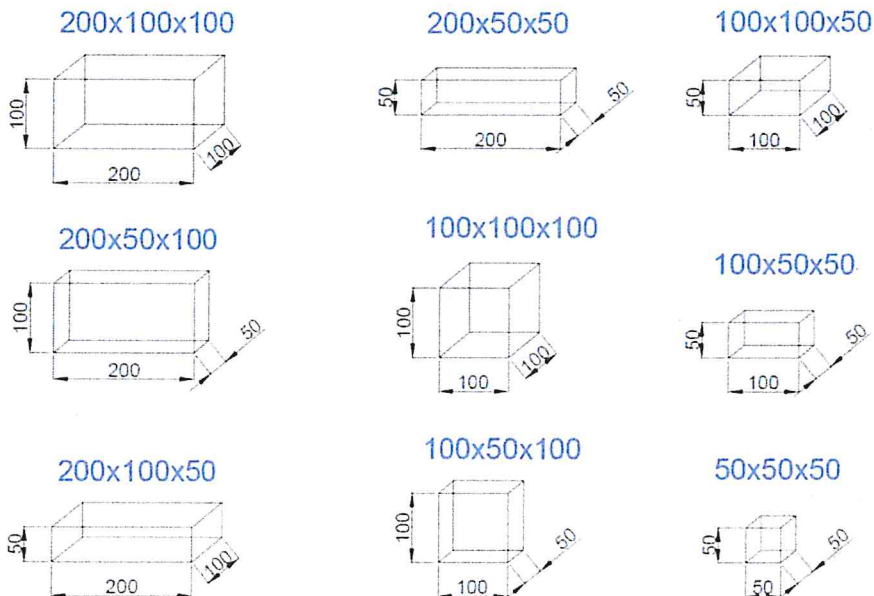
DESCRIPTION

Gabion assemblé, rempli, vibré et compacté en carrière ou sur chantier à l'aide d'une machine « spécifique »

- Panneaux constitués de fils électro-soudés en usine de diamètre 5.5 mm selon la norme NF 10223-4
- Maille rectangulaire 100x50 mm
- Protection du fil en acier Crapal Premium (Zn/Al/Mg) d'ArcelorMittal classe A selon la norme NF EN 10244-2
- Agrafes Galfan (Zn95%/Al5%) à très haute résistance et tirants de renfort en acier Crapal Premium diamètre 5,5 mm
- Elingues en acier galvanisé pour la manutention et le transport (hors petits modules)
- Pierre ingélive de granulométrie d'environ 80/130 mm
- Fabrication selon les normes Européennes et Françaises

FORMATS STANDARDS

Dénominations : Longueur x largeur x hauteur



AVANTAGES

- Panneau en U plié qui permet de garantir la rigidité et l'indéformabilité de la cage
- Protection en Crapal Premium largement supérieure à la protection Zinc/Alu (6 fois supérieur en brouillard salin), assurant une protection anticorrosion active et durable
- Machine qui permet de vibrer et compacter les cages pour éviter les tassements des pierres à venir (lors du transport...) et avoir un remplissage optimal
- Très bonne finition (linéarité, arêtes propres)
- Les élingues pour faciliter le transport et la manutention
- La rapidité de mise en œuvre



DESCRIPTION DU PRODUIT

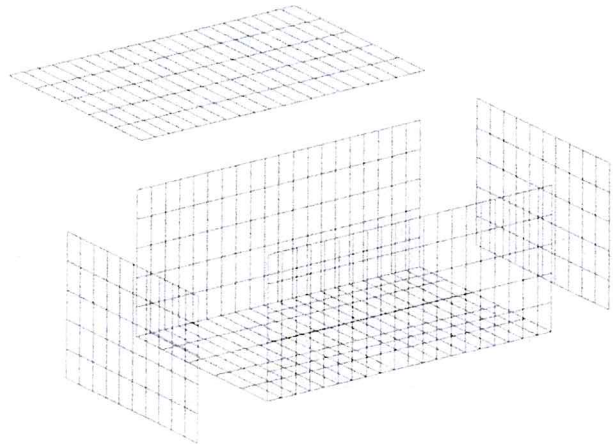
Gabion assemblé, rempli, vibré et compacté en carrière ou sur chantier à l'aide de notre machine de remplissage

- Panneaux constitués de fils electrosoudés en usine de diamètre 5.5 mm (couvercle en 4,5mm)
- Maille rectangulaire 100x50 mm ou 200x50 mm (sur demande)
- Protection du fil en acier crapal premium selon la norme NF EN 10244-2 (Zinc alu premium)
- Agrages Galfan et tirants en acier crapal premium diamètre 5,5 mm
- Elingues en acier galvanisé pour la manutention et le transport des plus gros éléments
- Pierre ingélive de granulométrie d'environ 80/130 mm

FORMATS STANDARDS

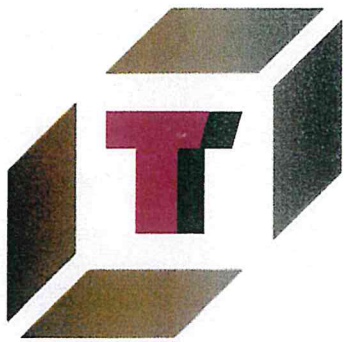
FORMATS

L	I	H
200	100	100
200	50	100
200	100	50
200	50	50
100	100	100
100	50	100
100	100	50
100	50	50
50	50	50



REALISATION

- Pliage du panneau qui permet de garantir la rigidité de la cage
- Assemblage de la cage composée du panneau plié avec des cotés (voir photo ci-dessus) et les accessoires (élingues, renforts... suivant les modèles) à l'aide d'agrafes
- Remplissage des grilles assemblées à l'aide d'une machine spéciale qui permet de vibrer et compacter les cages pour éviter les tassements des pierres ultérieur et permet d'avoir un remplissage optimal
- Alimentation en cailloux de la trémie de la machine via un chariot télescopique ou une chargeuse
- Alimentation de la table (contenant une cage) à l'aide des commandes Hydrauliques et pneumatiques par séquence : Abaisser la trappe de la trémie-actionner le remplissage-actionner les vibreurs de la table (pendant la phase de remplissage) -ajuster manuellement le dessus de la caisse-mettre en place la plaque de compactage-actionner brièvement le compactage-remettre les organes mécaniques à leur position initiale
- Sortir à l'aide d'un chariot télescopique la ou les cages qui viennent d'être remplies
- Contrôler la cage et installer le couvercle à l'aide d'agrafe
- Mise en stock des gabions (sur plusieurs rangs suivant modèles mini 2m, maxi 3m)



TECHNIGABIONS

TECHNIGABIONS

Les Hauts Poiets—Route de Beaune

21700 NUITS SAINT GEORGES

Phone : +33 (0)3 80 61 16 59

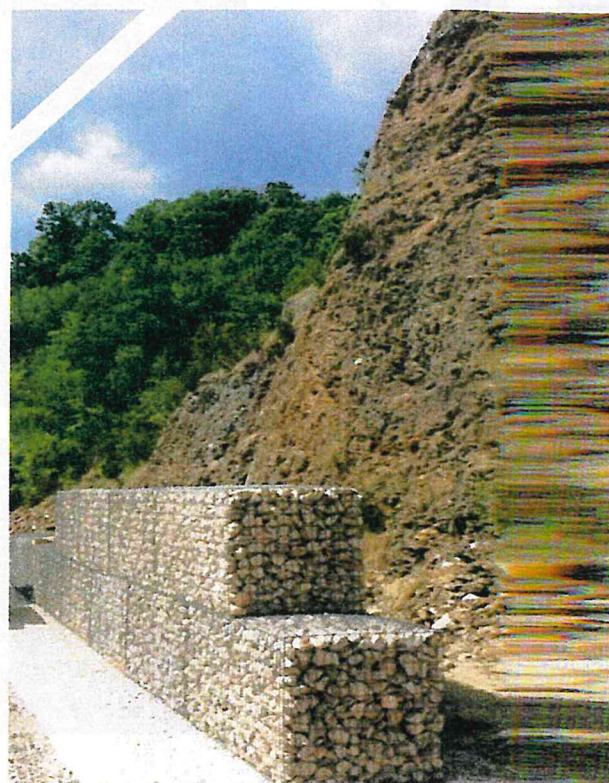
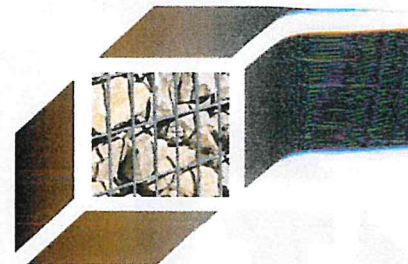
Fax : +33 (0)3 80 40 07 44

www.technigabions.com

[Mail : contact@technigabions.com](mailto:contact@technigabions.com)



Le GABION, le sur mesure pour vos réalisations



Préservons pour embellir

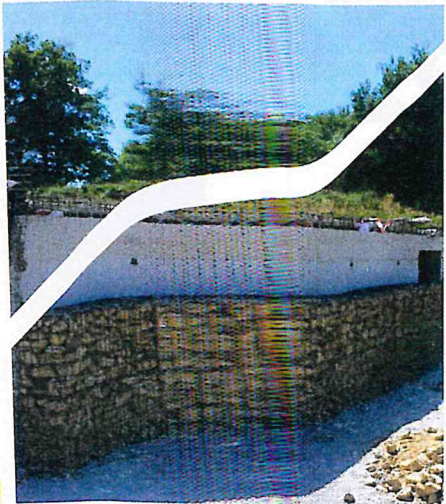


Unité Mobile
 Totale autonomie dans vos
 carrières ou les nôtres
 Fonctionne à l'électricité ou
 au GNR
 Rendement : 80 m³/ jour

2 Sites de stockage et de production



Gabions
 préremplis
 vibrés et compactés
 9 Formats disponibles



*Vous avez un projet, nous sommes votre
 partenaire pour le concrétiser*